



**BLB-N TİP
MAKİNE GÜVENLİK ÇİTİ
KULLANMA KILAVUZU
VE
MONTAJ TEKNİKLERİ**



İÇİNDEKİLER

1. ÜRÜN BİLGİLİ	3
1.1 ÜRÜN TANIMI	3
1.2 UYGULAMA ALANLARI	3
1.3 STANDART ÖLÇÜLER.....	4
2. MONTAJ-SÖKME-TAŞIMA.....	5
2.1 ÇALIŞMAYA BAŞLAMADAN ÖNCE	5
2.2 MONTAJ	6
2.3 SÖKÜM	11
2.4 TAŞIMA.....	11
3. İŞLETİM VE KULLANIM	11
4. BAKIM.....	12
5. GÜVENLİK.....	12
6. ÖNEMLİ UYARILAR	12



1. ÜRÜN BİLGİLERİ

1.1 ÜRÜN TANIMI

BLB-N Tip Makine Güvenlik Çitleri, ISO 13857 standardına uygun olarak tespit edilmiş güvenlik mesafesi değerlerine göre belirlenen sınırlar üzerinde, aynı standardın işaret ettiği yükseklik değerlerini sağlayacak şekilde, direklerinin zemindeki kot farklılıklarını tolere etmeye yönelik imal edilmiş N Tipi ayaklar kullanılarak belli aralıklarla zemine sabitlendiği, direkler arasına ise çerçeve tip güvenlik panolarının/ panellerinin **BLB Bağlantı Kelepçeleri** ile monte edildiği güvenlik sistemleridir.

Makine çevrelerinde fiziki bir güvenlik bandı oluşturarak personelin makineye erişimini kısıtlayarak güvenliğin artırılması kullanım amaçlarında öncelikli bir yer tutar.



DİKKAT: Ürün amacına uygun olmayan koşullarda ve bölümlerde kullanılmamalıdır

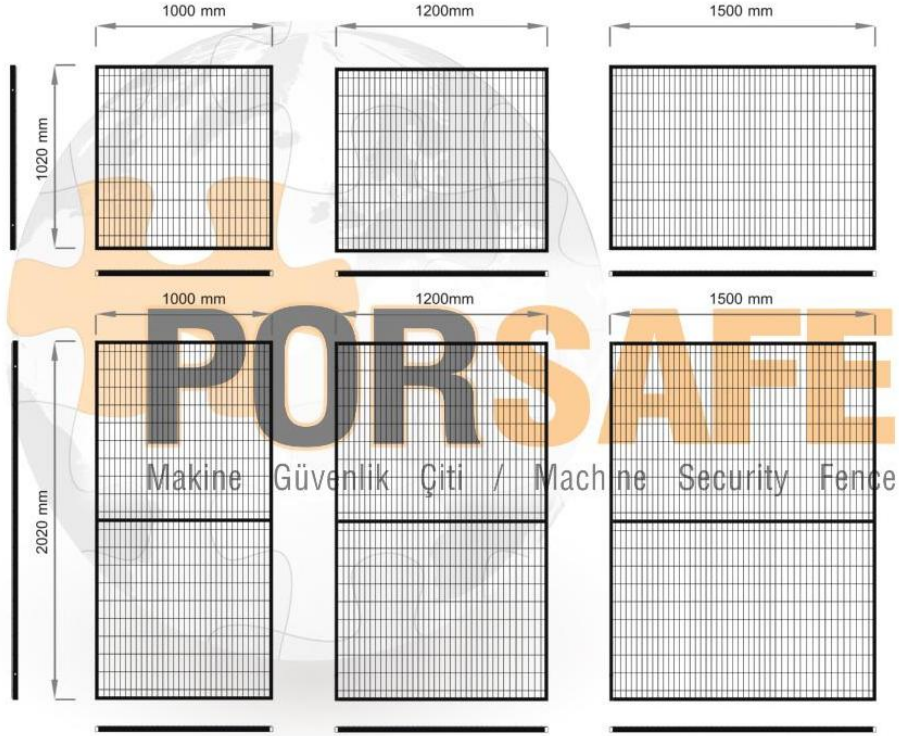
1.2 UYGULAMA ALANLARI

Sınır belirleyici, çevre güvenliğini sağlayan emniyet sistemlerinin tamamlayıcı unsurlarındandır. Büyük çalışma sahalarında yer alan özel makinelerin veya özel maddelerin korunması için sınırları belirlenmiş alanın etrafının çevrilmesi şeklinde emniyete alınması işinde kullanılan fiziki güvenlik malzemelerindendir.

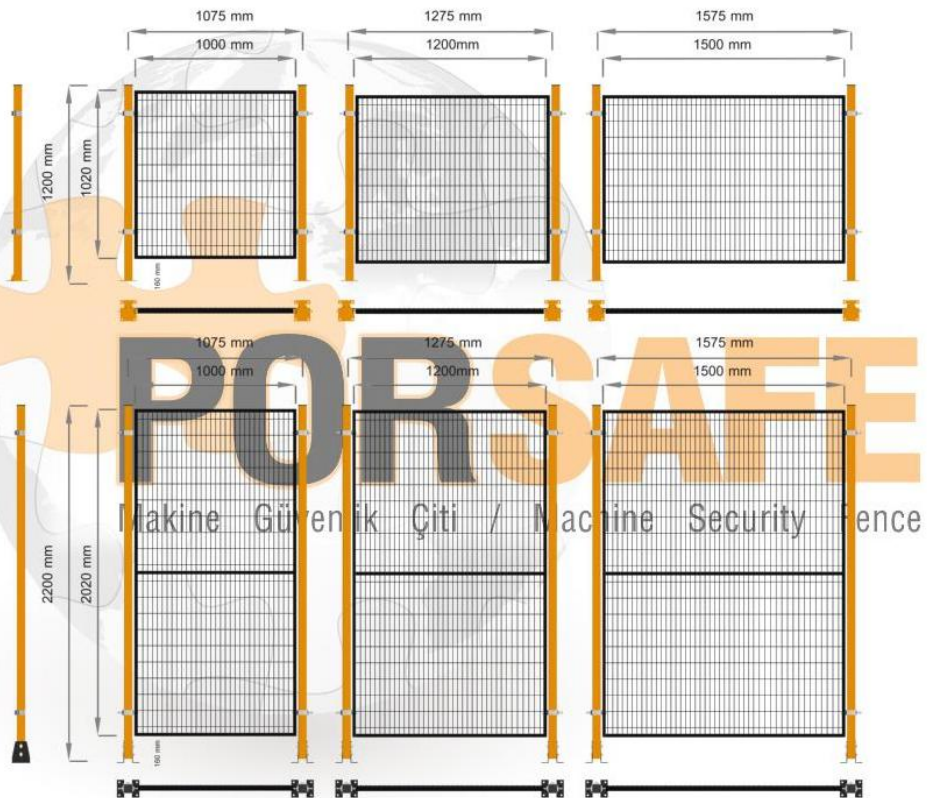
Makine güvenlik çit sistemleri özellikle tehlikeli mekanik hareketlerin olduğu otomatik veya yarı otomatik çalışan makine ve otomasyon sistemleri, robot hücreleri, aşırı sıcak veya soğuk proseslerin olduğu hücreler vb. insan erişiminde tehlikeye neden olabilecek her türlü teçhizatın bulunduğu alanda personel erişiminin kısıtlanarak güvenliğin artırılması amacıyla kullanılır.

1.3 STANDART ÖLÇÜLER

PANEL/PANO ÖLÇÜLERİ



SİSTEM ÖLÇÜLERİ



2. MONTAJ-SÖKME-TAŞIMA

2.1 ÇALIŞMAYA BAŞLAMADAN ÖNCE

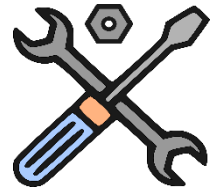
- **Kişisel koruyucu donanımlarını kullan** (baret, çelik burunlu ayakkabı, eldiven gözlük vb.).



- Çalışma alanına **giriş çıkışı engelleyecek tedbirleri al.**

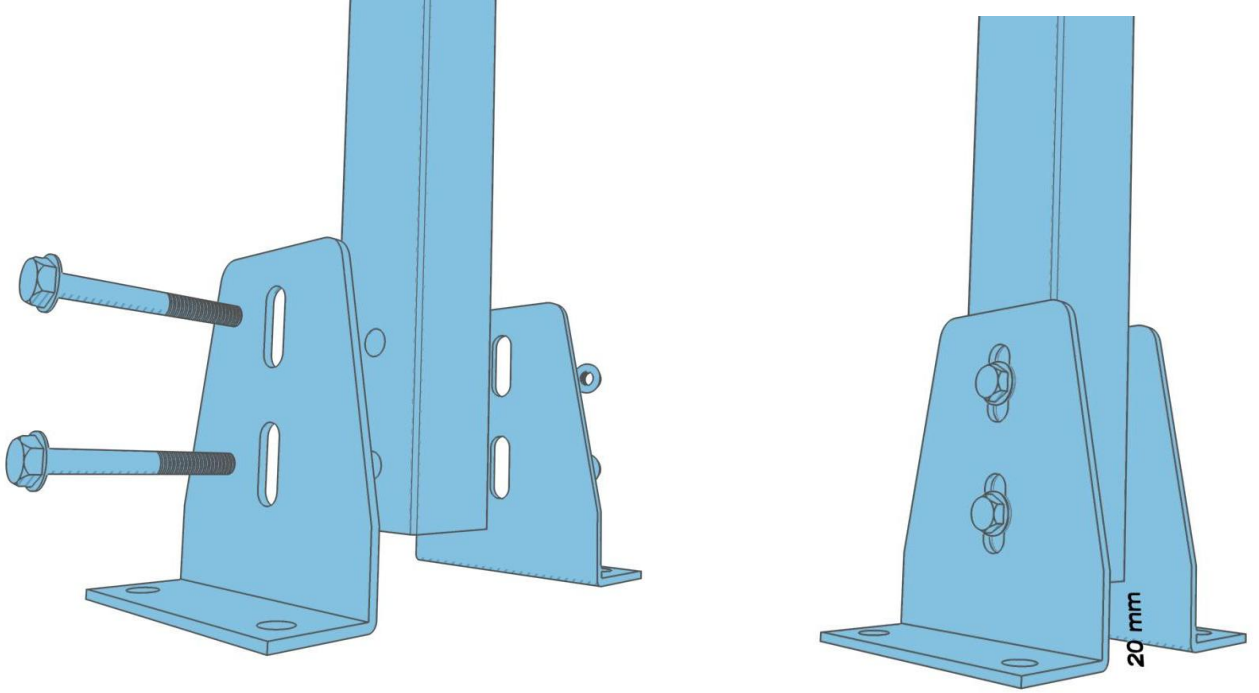


- Yalnızca **uygun ekipman, takım kullan.**

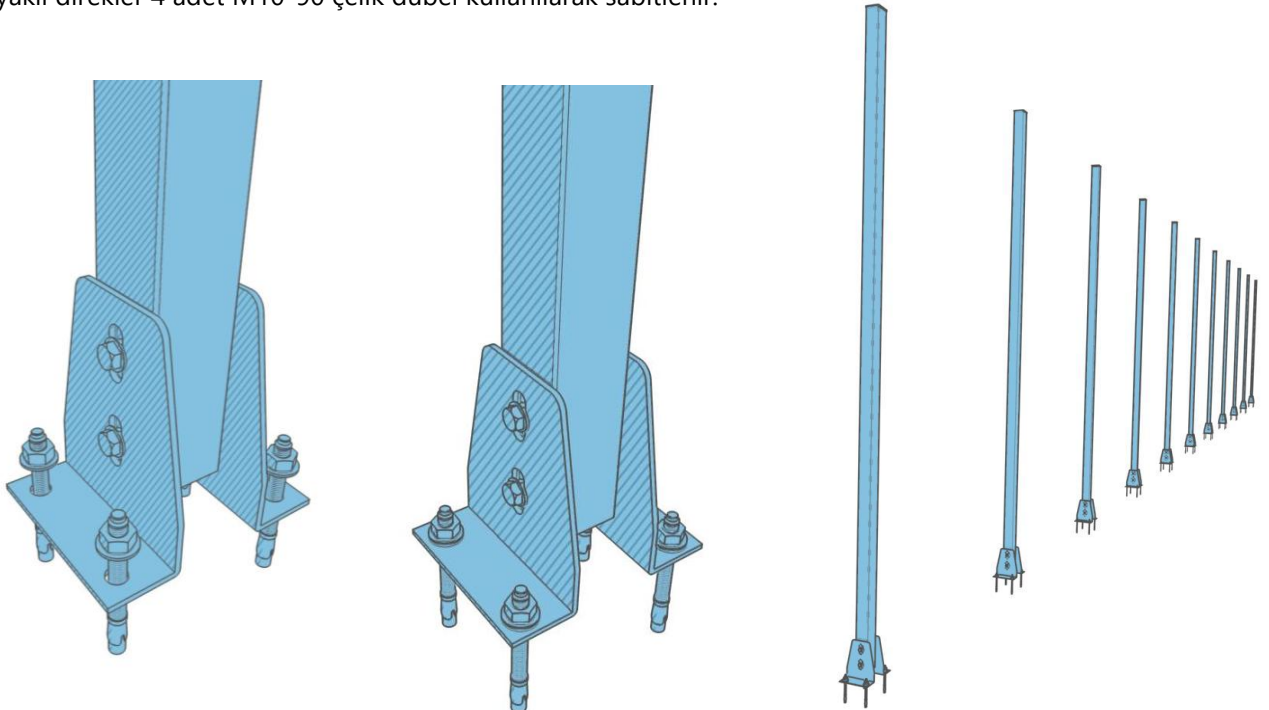


2.2 MONTAJ

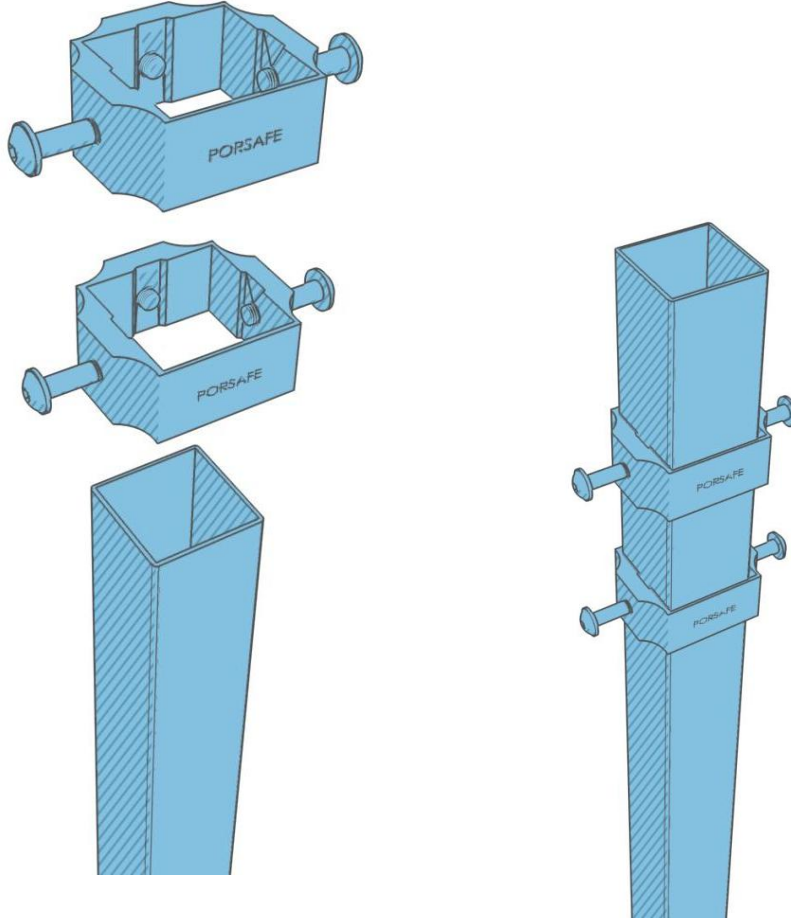
1. Ayaklar uygun şekilde konumlandırılır ve 2 adet M10*70 mm cıvata kullanılarak direğe monte edilir. Zemin ile direk arasında 20 mm boşluk kalması gözetilir.



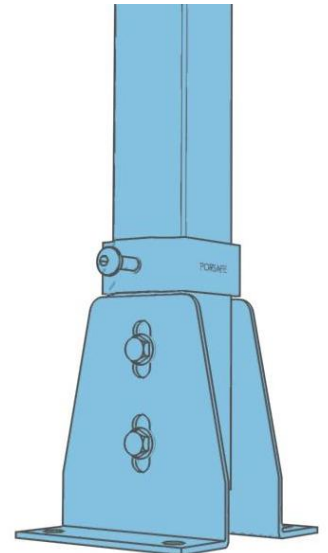
2. Montaj planına göre ayakları monte edilmiş direkler uygun konuma taşınır ve zemine çelik dübel için matkap marifeti ile 4 adet delik delinir. Delik delme işlemi de aplikasyon planı ölçüleri gözetilir.
3. Ayaklı direkler 4 adet M10*90 çelik dübel kullanılarak sabitlenir.



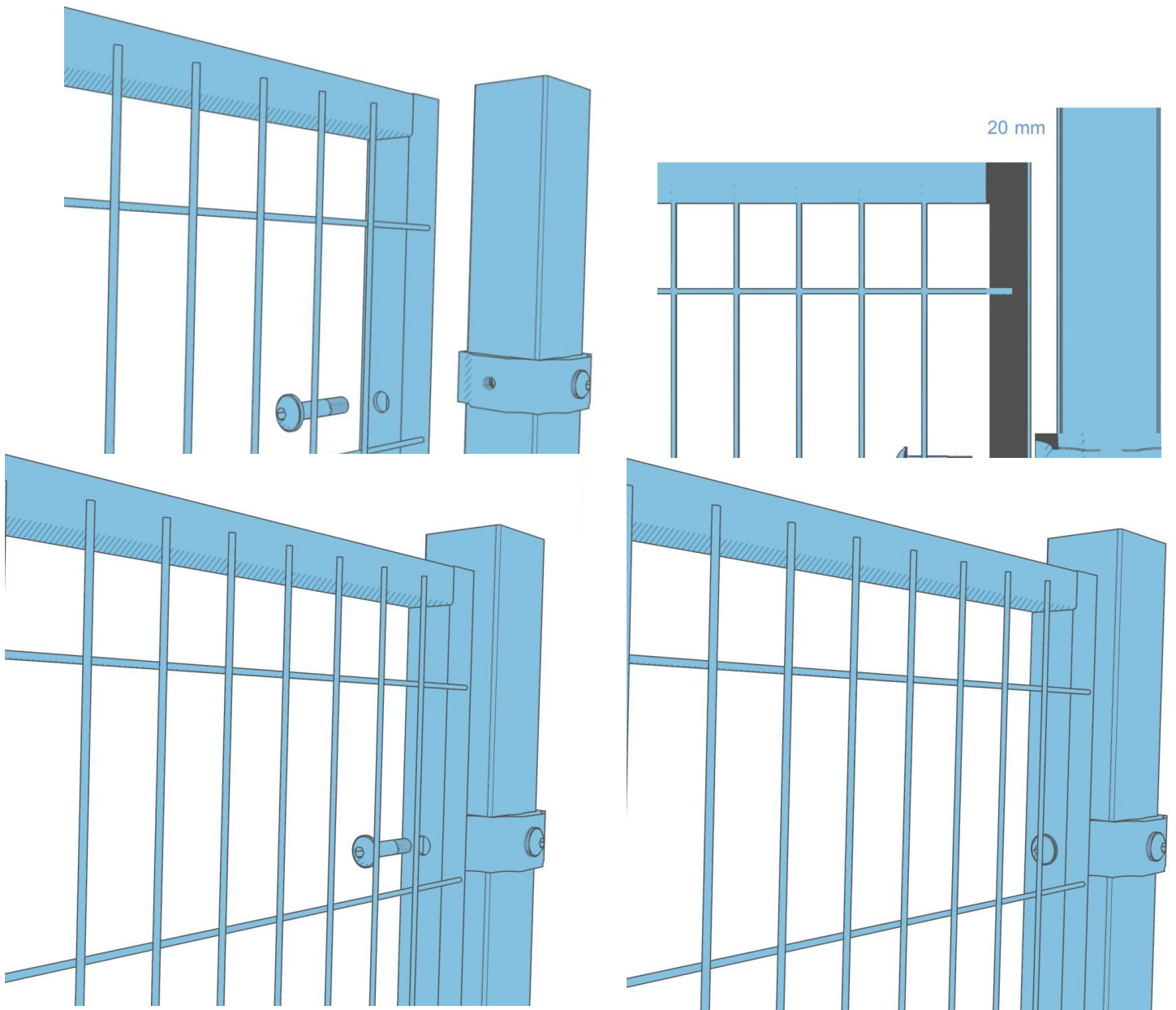
4. Profil direklerin tepe kısmından 2 adet BLB kelepçe, ayar cıvatası çitin iç kısmına bakacak şekilde geçirilir ve geçici olarak sabitlenir.



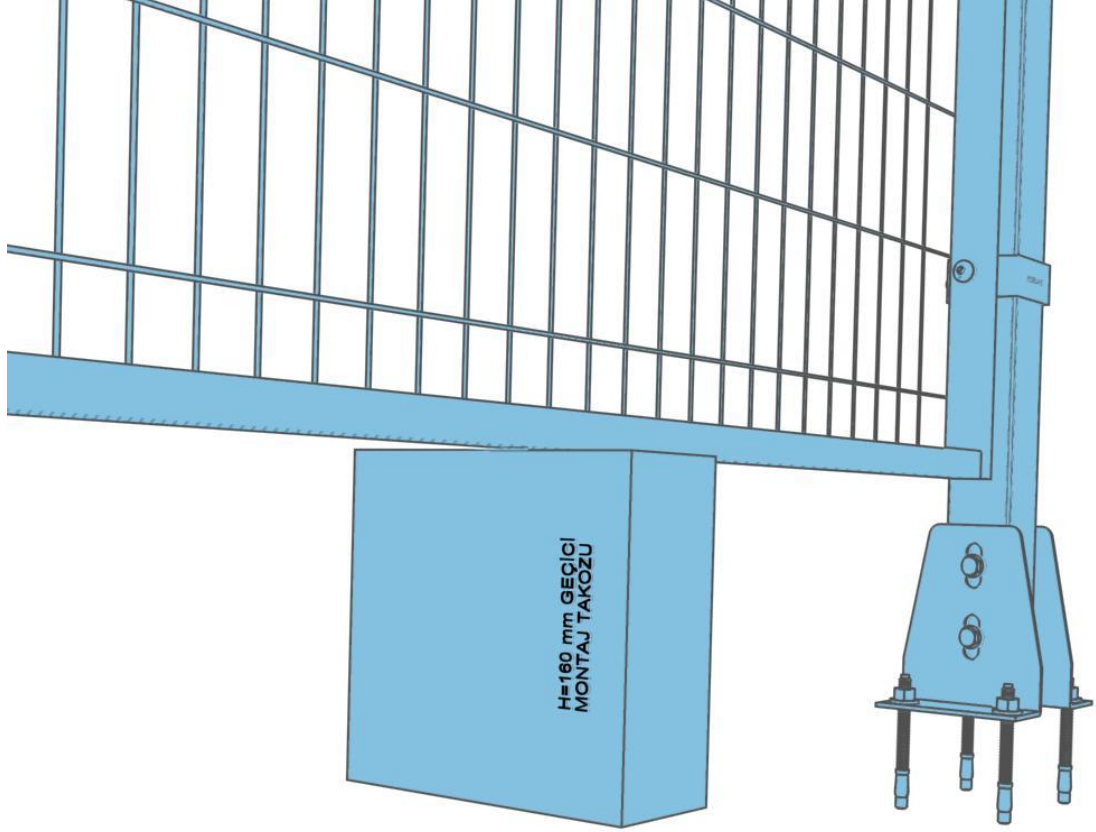
5. Üstteki kelepçe direğin tepesinden yaklaşık 100 mm aşağıda geçici olarak sabitlenir alttaki kelepçe tamamen aşağıya, ayak üzerine kadar indirilir.



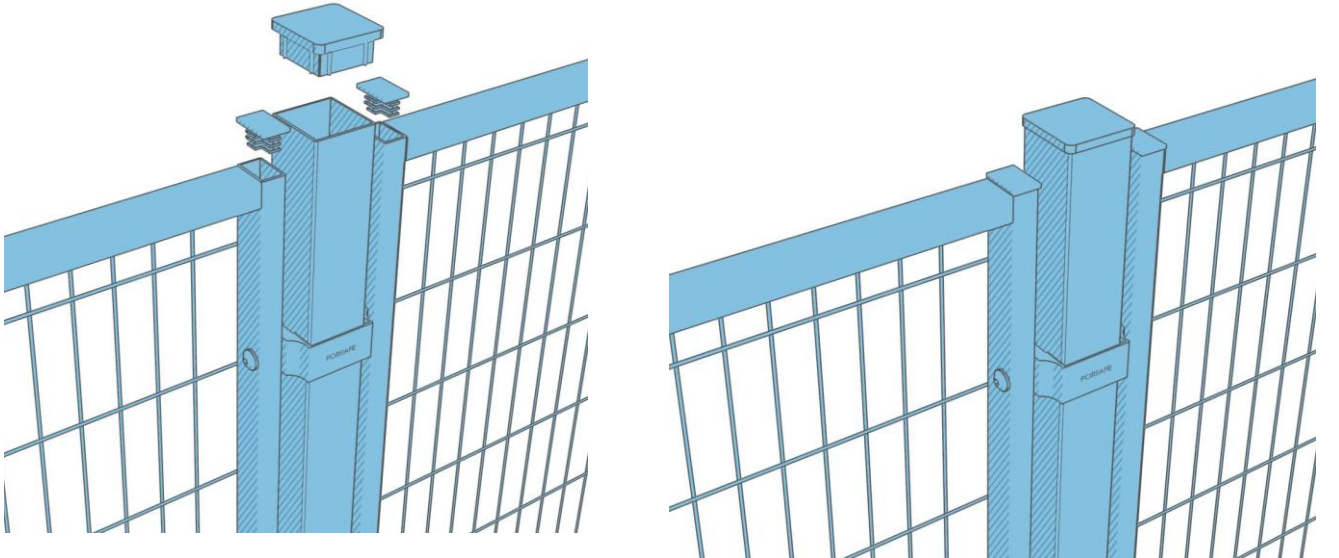
6. Güvenlik panosu alt kısma konulacak geçici bir yükseltme takozu vasıtası ile üst kısmı direktten 20 mm aşağıda kalacak şekilde direk üzerine konumlandırılır, üst kelepçe ayar vidası ile uygun konuma kaydırılır ve sabitlenir, pano M 8/30 mm cıvata yardımı ile kelepçeye sabitlenir.



7. Üstte yapılan işlem alt kelepçe için de tekrarlanır.

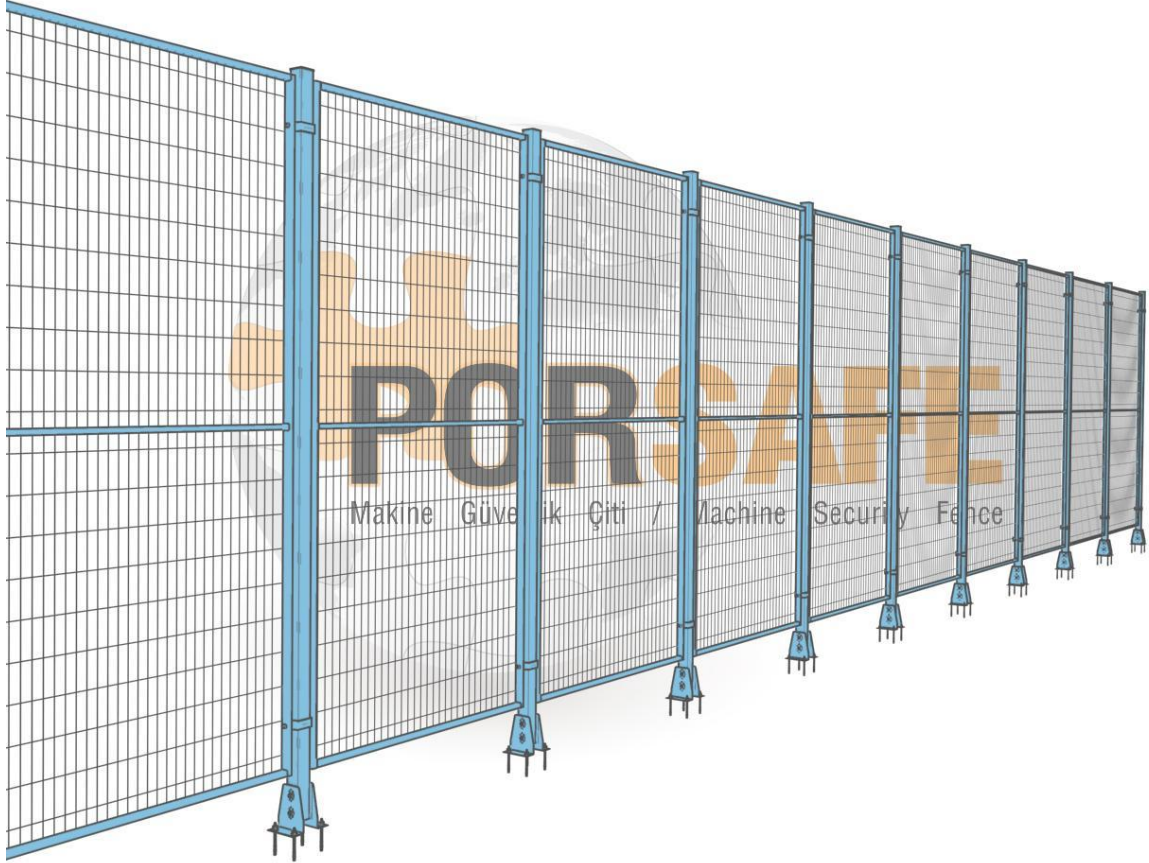


8. Direk ve pano üst kapakları monte edilerek montaj tamamlanır.





9. Aynı işlemler tüm direk ve panolar için tekrarlanır.



10. Son kontroller göz ve dokunma yolu ile gerçekleştirilir, ekipmanlar sahadan kaldırılarak montaj tamamlanır.



2.3 SÖKÜM

1. Söküm işlemi, sondan başlayarak ve geriye doğru giderek yukarıdaki maddeler doğrultusunda gerçekleştirilir.
2. Sökülen malzemeler, kendi sınıflarında gruplandırılarak malzemenin yapısına göre üst üste/ yan yana dizilerek palet üzerine alınır, böylelikle taşıma işlemi için uygun şartlar oluşturulur.

2.4 TAŞIMA

1. Taşıma işlemi mevcut şartlar ve olanaklar dikkate alınarak forklift, transpalet ile veya tek parça halinde olmak üzere insan gücü ile yapılmalıdır.
2. Taşıma esnasında malzemelerdeki sivri kenar v.b. unsurlar koruyucu malzemeler ile kapatılmalıdır
3. İstiflenerek taşınan malzemelerde kayma, devrilme v.b. tehlikelere karşı tedbir alınmalıdır.



3. İŞLETİM VE KULLANIM

Güvenlik sistemi adından da anlaşıldığı üzere sınırladığı bölgede personel ve makine güvenliğini sağlamak amacıyla erişim kısıtlayıcı yapıdır.

Kullanım amacına uygun uyarı levha ve semboller mutlaka bulundurulmalı, personel bu uyarılara uygun çalışmalıdır.

Bu sistem içerisinde bulunmak ve çalışmak durumunda olan personelin mutlaka vasıflı ve alana girme yetkisine sahip olması gerekmektedir.

Kapıların kullanımı usulüne uygun olmalı, açılma alanında engelleyici ve tehlikeye sebep verecek bir unsur bulunmamalıdır.

Yukarıda anılan şartları sağlama ve ilave emniyet tedbirlerini alma yükümlülüğü kullanıcıya aittir.



4. BAKIM

- Belli aralıklarla menteşe bağlantılarının, zemin bağlantılarının durumunun el ve göz ile kontrol edilmesi şeklinde gerçekleştirilir.
- Bakımlar, koruyucu yapının işlevselliğini devam ettirmesi ve sürekli kullanımda kalması bakımından gereklidir.
- Zorunlu durumlar dışında bakımların 3 aylık periyotlar ile yapılması gerekmektedir.

5. GÜVENLİK

- Koruyucu yapının montaj, söküm, taşınma esnasında yetkili personelin görev alması öncelikli olarak şarttır.
- Koruyucu sistem bölümü iyi aydınlatılmalı, koruyucu yapının ayırdığı bölgenin özelliğine göre uyarı levhaları ve yetkili personel bilgilendirilmesi yapılmalıdır.
- Koruyucu sistem etrafına forklift, vinç, ya da başka bir yük taşıma unsurunun çarparak zarar vermesini önlemek amaçlı uyarı levhaları konulmalı operatörler ve diğer sisteme yakın çalışan personel ikaz edilerek, bilgilendirilmelidir.
-

6. ÖNEMLİ UYARILAR

- Ürün amacına uygun olmayan koşullarda ve bölümlerde kullanılmamalıdır.
- Tehlike arz eden makinaların çalışma alanlarında güvenlik amacıyla kullanıldığı takdirde uygulamada ISO 14120, ISO 12100 standartlarına uygun olan tedbirler alınmalıdır.
- Ürünlerimizde bulunmayan fakat gerekli olan kilitleme ya da bununla beraber kullanılması gereken start/stop fonksiyonlu ekipmanlar ISO 12100 standardı gereklerine uygun olarak uygulanmalıdır.
- Tehlikeli seviyede statik elektrik yüklemesi olan yerlerde veya elektrikle çalışan ekipman donanım ya da makinalardan kaynaklı elektrik kaçağı riski bulunması durumlarında ISO12100 standardının gerekleri mutlaka yerine getirilmelidir.
- Çalışma alanında ürünü yerleştirme planı, güvenlik mesafelerinin tespiti ISO 13857 standardına uygun olarak yapılmak zorundadır.
- Uygulamaya ait uyarı işaret ve levhaları kullanınız.
- Koruma bölgesindeki makine ve ekipmanlar çalışırken tehlike bölgesine giriş gerektiğinde ISO 12100 standartlarının gereklerine uygun tedbirler uygulanmalıdır.
- Koruma bölgesine yetkisiz personellerin ya da kişilerin giriş çıkışını ve müdahalesini önleyici uyarı ve tedbirlerin alınması gerekmektedir.